

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS  
**BUC METÁLICO**



# BUC METÁLICO | ANCHO 43/33 CM

Acero laminado en frío  
de 0,8 y 1,2 mm de espesor

Cajón + archivo

Cerradura

Cajones metálicos con o sin antivuelco  
Cajones termoplásticos

5 ruedas

Acero laminado en frío  
de 0,8 y 1,2 mm de espesor

3 cajones

Cerradura

Cajones metálicos con o sin antivuelco  
Cajones termoplásticos

4 ruedas

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### ARMAZÓN: ENVOLVENTE, SUELO Y TECHO

De acero laminado en frío de espesor entre 0,8 mm. y 1,2 mm. con bajo contenido en carbono. Consta de una envolvente, suelo y techo soldados mediante puntos. El suelo va reforzado con dos omegas que proporcionan soporte a las ruedas. Las guías incorporan lengüetas de montaje rápido que van montadas sobre omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra sobre el lateral interior del mueble, bloqueando desde esa posición la apertura de los cajones.



3 Cajones



Cajón + archivo

### CAJONES

Cajones metálicos para medida de 430 con o sin antivuelco y con guías metálicas vistas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Las guías incorporan lengüetas de montaje rápido que van sobre las omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra en el interior del mueble.

Cajones termoplásticos para medida 330 sin antivuelco y con guías metálicas semivistas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Las guías van atornilladas sobre las omegas soldadas a los laterales. La guía de la cerradura se encuentra en el interior del mueble.



Portacarpetas fijo



Bastidor cajón guía vista

### FRENTES DE CAJÓN

**METÁLICOS:** dos piezas (frente y contrafrente) soldadas entre sí. Acero laminado en frío de 0,8 mm de espesor. Bajo contenido en carbono. Pintura en polvo negra de 100 micras de espesor. Atornillados a los cajones. Con topes para evitar ruidos.



Rueda de apoyo.



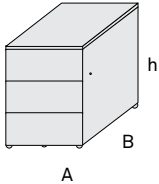
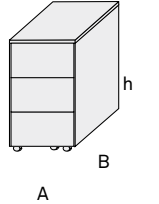
2 ruedas con freno

### COLCHONETA

Tablero de partículas de 5 mm de espesor con recubierto melaminico, cubierto por espuma flexible de poliuretano de 30 kg/m<sup>3</sup> de densidad y tapizado. Apoyada en la superficie del buc con un retor espumado que evita su desplazamiento.

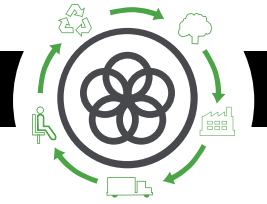
# CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

## BLOQUES RODANTES METÁLICOS 3 CAJONES

	BUC ANCHO 43 cm	A x B x h	43 x 53 x 59
	BUC ANCHO 33 cm	A x B x h	33 x 53 x 59

## BLOQUES RODANTES METÁLICOS CAJÓN + ARCHIVO

	BUC ANCHO 43 cm	A x B x h	43 x 53 x 59
	BUC ANCHO 33 cm	A x B x h	33 x 53 x 59



Análisis de Ciclo de Vida  
**Serie BUC METÁLICO**



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	23,56 Kg	90%
Plásticos	2,61 Kg	10%

% Mat. Reciclados= 55%  
 % Mat. Reciclables= 99%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

**Madera**

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

**Acero**

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

**Tapicerías y material de relleno**

Relleno sin HCFC y tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

**Plástico**

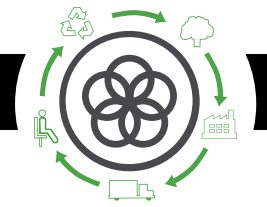
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

**Pinturas**

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

**Embalajes**

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

**Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos** para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos

#### (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable

El acero es 100% reciclable

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable.

### Reciclabilidad del producto al 99%

# LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

---

## ELEMENTOS BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

---

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

---

## ELEMENTOS DE VIDRIO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

---

## CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Buc metálico ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CEDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 14073-2:2005: "Mobiliario de oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE EN 14074:2005: "Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".

Desarrollado por I+D+I FORMA 5